

DE-24932 Flensburg



#### **MITTEILUNG**

ausgestellt von:

#### **Kraftfahrt-Bundesamt**

über die Erweiterung einer Genehmigung für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00 Ergänzung 01

#### COMMUNICATION

issued by:

#### Kraftfahrt-Bundesamt

concerning the extension of an approval of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00 supplement 01

Genehmigungsnummer: E1\*124R00/01\*0329\*03

Approval number:

1. Radhersteller:

Wheel manufacturer: ALCAR Wheels GmbH AT-1030 Wien

- Typbezeichnung des Rades:
   Wheel type designation:
   55155139-02
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
   Category of replacement wheels:
   Dimensionsgleiche Nachrüsträder
   Pattern part replacement wheels

Identrad Identical replacement wheels

Nachbauräder Replica replacement wheels



DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: E1\*124R00/01\*0329\*03

Approval number:

2.2 Werkstoff:

Construction material:

Stahl Steel

2.3 Fertigungsverfahren:

Method of production: Geschweißte Räder Welded wheels

2.4 Kennung der Felgenkontur:

Rim contour designation:

5,5 J bzw. 5,5 JJ

2.5 Einpresstiefe des Rades:

Wheel inset/outset:

Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes See point 0.7 of the test report

2.6 Radbefestigung:

Wheel attachment:

Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes According to the indications given in the range of application of the test report

2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:

Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:

Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes See point 0.9 of the test report

3. Name und Anschrift des Herstellers:

Manufacturer's name and address:

ALCAR Wheels GmbH AT-1030 Wien

4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:

If applicable, name and address of manufacturer's representative:

Entfällt

Not applicable

5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:

Date on which the wheel was submitted for approval tests:

02.03.2021



DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: E1\*124R00/01\*0329\*03

Approval number:

6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:

Technical Service responsible for carrying out the approval test:

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH AT-1230 Wien

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes: Date of test report issued by the Technical Service: **02.03.2021** 

8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes: Number of report issued by that service:

366-0844-12-WIRD/N3

9. Bemerkungen:

Remarks:

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

10. Die Genehmigung wird **erweitert** Approval is **extended** 

11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend): Reason(s) for the extension (if applicable):

Aktualisierung des Verwendungsbereiches Update of the range of application

12. Ort: **DE-24932 Flensburg** 

Place:

13. Datum: **08.04.2021** 

Date:

14. Unterschrift: Im Auftrag

Signature:





DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: E1\*124R00/01\*0329\*03

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen: Enclosures: Gemäß Inhaltsverzeichnis According to index



DE-24932 Flensburg

Zu: **E1\*124R00/01\*0329\*03** 

To:

Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958 Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement

1. Name des Herstellers:

Manufacturer's name:

ALCAR Wheels GmbH AT-1030 Wien

2. Datum der Anfangsbewertung:

Date of the initial assessment:

25.09.2017

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:

Date of any surveillance activities:

Aktenzeichen Datum der Begehung Genehmigungsnummer

Register number Date of inspection Approval number

CoP-Q: Entfällt

Not applicable

CoP-P:

P-501925 18.06.2018 E1\*124R00/01\*0524\*04



DE-24932 Flensburg

Zu: **E1\*124R00/01\*0329\*03** 

To:

# Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: 27.01.2016 Letztes Änderungsdatum: 08.04.2021

Date of issue: Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung Collateral clauses and instruction on right to appeal

 Prüfbericht(e) Nr.:
 Datum:

 Test report(s) No.:
 Date:

 366-0844-12-WIRD
 22.12.2015

366-0844-12-WIRD/N1 08.05.2019 366-0844-12-WIRD/N2 20.12.2019 366-0844-12-WIRD/N3 02.03.2021

Beschreibungsbogen Nr.: Datum: Information document No.: Date:

 55155139-02-1
 22.12.2015

 55155139-02-4
 02.03.2021

Liste der Änderungen:
List of modifications:

Datum:
Date:

Siehe Anlage 1 des Prüfberichtes See appendix 1 of the test report



DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: E1\*124R00/01\*0329\*03

- Anlage -

#### Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

#### Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

#### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: E1\*124R00/01\*0329\*03

- Attachment -

#### Collateral clauses and instruction on right to appeal

#### Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

#### Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**.

ECE Regelung Nr. 124 Regulation No.124

#### Technischer Dienst: Technical Service

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH Räder- und Reifenprüfung Deutschstraße 10 A-1230 Wien



Hersteller / Manufacturer Typ / Type ALCAR WHEELS GmbH 55155139-02

Seite: 1 von 10

# Prüfbericht (Nachtrag) Test Report (addendum)

#### No. 366-0844-12-WIRD/N3

Gemäß dem Übereinkommen über die
Annahme Einheitlicher Technischer
Vorschriften für Radfahrzeuge,
Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in
Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder
verwendet werden können, und die
Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung
von Genehmigungen, die nach diesen
Vorschriften erteilt wurden

Agreement co
technical pres
vehicles, equi
fitted and/or b
the condition
approvals gra
prescriptions.

Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions

# Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

# Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers

**ECE-R 124** zuletzt ergänzt as last amended in

30.01.2011

Genehmigungsstand Approval status									
	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>	Rad-Teilenummer Wheel part number							
ECE	(E1) 124 R - 000329	4865 OMOJN 8665							



ECE Regelung Nr. 124
Regulation No.124

#### Technischer Dienst: Technical Service

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH Räder- und Reifenprüfung Deutschstraße 10 A-1230 Wien



Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

ALCAR WHEELS GmbH 55155139-02

Seite: 2 von 10

# 0. Allgemeine Angaben *General*

0.1 Fabrikmarke (Firmenname des Herstelle

(Firmenname des Herstellers)

Make (trade name of manufacturer)

ALCAR WHEELS GmbH

0.2 Rad- Teilenr Wheel part No.	Ausführung Version	Nac Ca rep	0.3 Kategorie der Nachrüsträder Category of replacement wheels		0.6 Kennung d. Felgenkont. Rim contour designation	0.7 Einpress- tiefe des Rades Wheel inset	zugeordi theoretis Abrollum Max. load respectiv	scher
		Ident	Nach bau	DimN		in mm	in kg	in mm
8665	02-8665	Х			5 1/2 J X 15	5	440	2040
8665	02-8665	Х			5 1/2 J X 15	5	440	2040
OMOJN	00-OMOJNA			X	5 1/2 X 15 JJ	5	440	2115
OMOJN	00-OMOJNB			Х	5 1/2 X 15 JJ	5	440	2115
OMOJN	00-OMOJNS			X	5 1/2 X 15 JJ	5	440	2115
4865	00-4865		Х		5 1/2 X 15 JJ	5	440	2115

0.4	Werkstoff Construction material	Stahl
0.5	Fertigungsverfahren Method of production	Kaltumformverfahren (Einzelheiten siehe Technische Beschreibung) cold forming process (for details see technical description)
0.8	Radbefestigung Wheel attachment	Es werden die vom Fahrzeughersteller für Stahlräder vorgesehenen Radbefestigungselemente verwendet. Das Anzugsdrehmoment ist der Betriebsanleitung des Fahrzeuges zu entnehmen.
0.10	Name und Anschrift des Herstellers Manufacturer's name and address	ALCAR WHEELS GmbH  Esteplatz 4/17 A-1030 Wien
0.11	Gegebenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers If applicable, name and address of Manufacturer's representative	Entfällt



ECE Regelung Nr. 124 Regulation No.124

#### Technischer Dienst: Technical Service

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH Räder- und Reifenprüfung Deutschstraße 10 A-1230 Wien



Seite: 3 von 10

Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

ALCAR WHEELS GmbH 55155139-02

1 Prüfgegenstand

Testobject

1 Übersicht

1.1 Übersicht Overview

Ausführung	Ausführungsbezeich	nung	Loch- kreis	Mitten- loch	Ein- preß-	zul. Rad-	zul. Abroll	gültig ab
	Kennzeichnung Rad	Kennzeichnung Zentrierring	in mm / -zahl	in mm	tiefe in mm		umf. in mm	Fertig. Datum
02-8665	8665	ohne	139,7/5	108	5	440	2040	11/15
02-8665	8665	ohne	139,7/5	108	5	440	2040	11/15
00-OMOJNA	OMOJN	ohne	139,7/5	108,4	5	440	2115	43/19
00-OMOJNB	OMOJN	ohne	139,7/5	108,4	5	440	2115	43/19
00-OMOJNS	OMOJN	ohne	139,7/5	108,4	5	440	2115	43/19
00-4865	4865	ohne	139,7/5	108,4	5	440	2115	16/19

#### 1.2 Radkennzeichnung

Wheel marking

Ausführung / Version.	Außenseite / outside	Innenseite / inside
02-8665	X	1
02-8665	X	-
00-OMOJNA	X	-
00-OMOJNB	X	-
00-OMOJNS	X	-
00-4865	X	-

#### 1.2.1 Vorgeschriebene Kennzeichnungen Mandatory markings

Namen oder Warenzeichen des Herstellers Manufacturer name or trade mark Wheel part No.	Kennung der Rad oder Felgenkontur Wheel or rim contour designation	Einpress- tiefe Wheel inset	Herstell- datum Date of manufac turing	Ausführungs- bezeichnung Version marking	Genehmigungs- zeichen Approval mark	Zusätzliche Kennzeich- nung Additional marking
ALST	5 1/2 J X 15	5	11.15	8665	(E1) 124R- 000329	02
ALST	5 1/2 J X 15	5	11.15	8665	(E1) 124R- 000329	02
ALST	5 1/2 X 15 JJ	5	43.19	OMOJN	(E1) 124R- 000329	00
ALST	5 1/2 X 15 JJ	5	43.19	OMOJN	(E1) 124R- 000329	00
ALST	5 1/2 X 15 JJ	5	43.19	OMOJN	(E1) 124R- 000329	00
ALST	5 1/2 X 15 JJ	5	16.19	4865	(E1) 124R- 000329	00



ECE Regelung Nr. 124 Regulation No.124

#### **Technischer Dienst: Technical Service** TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH

Räder- und Reifenprüfung Deutschstraße 10 A-1230 Wien



Hersteller / Manufacturer Typ / Type

ALCAR WHEELS GmbH 55155139-02

Seite: 4 von 10

1.2.2	Zusätzliche Kennzeichnung
	Additional marking

00...ALCAR Ruote S.A., 02...Maxion Wheels Espana S.L.

1.3 Bemerkungen Remarks

Keine





ECE Regelung Nr. 124 Regulation No.124

### **Technischer Dienst:** Technical Service

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH Räder- und Reifenprüfung Deutschstraße 10 A-1230 Wien



Seite: 5 von 10

Hersteller / Manufacturer Typ / Type

ALCAR WHEELS GmbH 55155139-02

2 Prüfung

Test

2.1 Prüfbedingungen

Test Conditions

2.1.1 Mess- und Prüfeinrichtungen Equipment for measuring and

testing

Die Prüfungen wurden von der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen.

The equipment, on which the tests were carried out,

fulfilled the requirements of the regulation.

2.1.2 Prüfplan Testplan

	Stahlscheibenräder							
Ausführung / Version.	Identrad	Nachbaurad	dimensionsgleiches Nachrüstrad					
02-8665	Х							
02-8665	Х							
00-OMOJNA			X					
00-OMOJNB			X					
00-OMOJNS			X					
00-4865		X						

Art der Prüfung										
Ausführung / Version.	Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6	Abrollprüfung nach Anhang 7	Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhanges 10							
02-8665			OK							
02-8665			OK							
00-OMOJNA	OK	OK	OK							
00-OMOJNB	OK	OK	OK							
00-OMOJNS	OK	OK	OK							
00-4865	OK	OK	OK							

Allgemeine Anforderungen	Die Felgenkontur entspricht im Wesentlichen der E.T.R.T.O. / JATMA
	Die Felgenkontur gewährleistet die richtige Montage von Reifen und Ventilen.
	Die Räder sind nur schlauchlos zu verwenden, die Luftdichtheit ist gewährleistet.
	Die bei der Herstellung des Rades verwendeten     Werkstoffe wurden analysiert und sind in der
	Beschreibung des Herstellers aufgeführt: Chemische Analyse
	Mechanische Eigenschaften Analyse von metallurgischen Mängeln und der



ECE Regelung Nr. 124 Regulation No.124

# Technischer Dienst: Technical Service AUSTRIA AUTOMOTIVE GME

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH Räder- und Reifenprüfung Deutschstraße 10 A-1230 Wien



Seite: 6 von 10

Hersteller / Manufacturer Typ / Type ALCAR WHEELS GmbH 55155139-02

Struktur der Prüfstücke

2.1.3 Bemerkungen *Remarks* 

Keine

2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen

Details regarding test conducted by the technical service

2.2.1 Korrosionsprüfung Corrosion test Nicht erforderlich

	2.2.2 biege Rotat test	prüfu		Prüflast Mbmax Test load in Nm	Abrollprüfung Rolling test		Prüflast Test load in kg	Rad- last wheel load in kg	Abroll- umfg. Rolling circumf in mm		Datum Date	
	ok	Nok	Nicht Erf		ok	Nok	Nicht Erf					
02-8665			Х				Х					
02-8665			Х				Х					
00-OMOJN A	Х				Х							
00-OMOJN B	Х				Х							
00-OMOJN S	Х				Х							
00-4865	Х			2658	Х			1100	440	2115	366-0844-12- WIRD/N2-TB	19.12.2019

Impact-Test
Impact test

Nicht erforderlich

2.2.4

2.2.5 Wechseltorsionstest

Alternating torque test

2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation:
(Anhang 10 Punkt "2 Zusätzliche
Vorschriften")
Vehicle fitment checks and documentation
(Appending 10, Paragraph "2. Additional
Requirements")

Nicht erforderlich

Wenn die Auflagen und Hinweise in den Anlagen erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, dies wurde durch Einbinden der Bremskonturen in die Radzeichnung überprüft. Die Freigängigkeit der Reifen ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet, da diese Rad/Reifen-Kombination vom Fahrzeughersteller freigegeben ist.



ECE Regelung Nr. 124 Regulation No.124

#### **Technischer Dienst:** Technical Service

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH Räder- und Reifenprüfung Deutschstraße 10 A-1230 Wien



Seite: 7 von 10

Hersteller / Manufacturer Typ / Type

ALCAR WHEELS GmbH 55155139-02

	13877388	66166166 62
2.2.6.1	Überprüfung des Rotationsprofils des Rades Wheel calliper check	Die Kontur des Rotationsprofiles des Nachrüstrades des Fahrzeugherstellers lag nicht vor. Die Überprüfung erfolgte deshalb unter Zugrundelegung von aufgenommenen Rotationskonturen der Bremse aller möglichen Fahrzeugausführungen. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.
2.2.6.2	Überprüfung der Belüftungslöcher Ventilation holes check	Die Überprüfung der Belüftungslöcher ergibt, dass die Summe der Fläche der Lüftungsöffnungen größer als beim ungünstigsten Serienrad ist und damit keine Verschlechterung der Bremswirkung zu erwarten ist.
2.2.6.3	Radbefestigungselemente Wheel fixing	Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt. Im Verwendungsbereich des Gutachtens werden die Befestigungsmittel beschrieben. Hinweis: Das Anzugsmoment für die Radbefestigungen ist einzuhalten. Die Verwendung eines kalibrierten Drehmomentschlüssels wird daher empfohlen. Nach einer Fahrtstrecke von 50 km müssen die Radbefestigungen mit dem geforderten Anzugsmoment nachgezogen werden
2.2.6.4	Vorstehende Außenkanten External projections	Die Vorgaben der ECE R 26 6.7. werden erfüllt.
2.2.7	Allgemeine Anforderungen General requirements	Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechend E.T.R.T.O / JATMA Norm, die allgemeinen Anforderungen der ECE Regelung 124 werden erfüllt.
2.2.8	Bemerkungen Remarks	Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durch den Hersteller durchgeführt. Diese Angaben wurden von uns nicht überprüft. Alle durchgeführten Prüfungen entsprechen auch der ECE-Regelung 124
2.3	Bewertung von durch den Hersteller bereitge	estellten Unterlagen

Evalutation of Documents provided by the manufacturer

Radzeichnungen Drawings of the wheel Technische Beschreibung Technical discription

2.3.1 Angaben zu Verwendung und Anbau (Verwendungsbereichsdarstellung) Vehicle characteristics (description of application range)

Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen Die technische Beschreibung entspricht den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen

Der in der Anlage 9 dargestellte

Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH definiert.

Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.



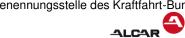
ECE Regelung Nr. 124
Regulation No. 124

# Technischer Dienst: Technical Service AUSTRIA AUTOMOTIVE GMB

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH Räder- und Reifenprüfung Deutschstraße 10 A-1230 Wien



Hersteller / <i>Manufacturer</i> Typ / <i>Type</i>		ALCAR WHEELS GmbH 55155139-02	Seite: 8 von 10	
0.00			on Footlagungen des	
2.3.2	Werkstoffprüfungen nach Anhang 4 Material Test according to Annex 4)	Die Durchführung der nach d Anhangs 4 vorgesehenen Pri den Hersteller dokumentiert. Regelung vorgeschriebenen durchgeführt.	üfungen wurde durch Die entsprechend der	
2.3.3	Bemerkungen Remarks	Keine		



ECE Regelung Nr. 124
Regulation No.124

# Technischer Dienst: Technical Service

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH Räder- und Reifenprüfung Deutschstraße 10 A-1230 Wien



Hersteller / Manufacturer Typ / Type ALCAR WHEELS GmbH 55155139-02

Seite: 9 von 10

2.4 Allgemeine Angaben

General information

2.4.1 Ort der Prüfung

Place of testing

2.4.2 Datum der Prüfung Date of testing

Für die in diesem Radtyp enthaltenen Räder ist bereits eine ABE-Genehmigung (KBA43737\*71) vorhanden!

2.4.3 Bemerkungen Remarks

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH Deutschstraße 10, A-1230 Wien Die Prüfungen fanden im Zeitraum 02.03.2021-02.03.2021 statt. The tests took place between 02.03.2021-02.03.2021.



ECE Regelung Nr. 124 Regulation No.124

# Technischer Dienst: Technical Service TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH

UV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMB Räder- und Reifenprüfung Deutschstraße 10 A-1230 Wien



Seite: 10 von 10

Hersteller / Manufacturer Typ / Type ALCAR WHEELS GmbH 55155139-02

#### 3 Technische Unterlagen Technical documentation

siehe Anlage Technische Unterlagen see enclosure technical documentation

#### 4 Schlussbescheinigung Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation.

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

The tests were carried out in accordance with the relevant requirements of EN ISO/IEC 17025:2005

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 10. *The Test Report comprises pages 1 to 10.* 

Eine auszugsweise Vervielfältigung oder Wiedergabe dieses Schriftstückes bedarf der schriftlichen Zustimmung der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH.

The reproduction and/or duplication of this document in extracts is subject to the written approval by TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH.

Wien, 02.03.2021

#### **TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH**

Benannt von der Benennungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland Designated by the designation body of the Kraftfahrt-Bundesamt (KBA), Germany unter der Nummer KBA-P 00055-00



Cinibulk Sachverständiger Prüflabor EN ISO/IEC 17025:2017



Anlage 1 / Appendix 1
Nr. / No.: 366-0844-12-WIRD/N3
D-Nr. / D-No.: 354166/3000
ECE Regelung Nr. 124
Regulation No.124

Technischer Dienst:
Technical Service
TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH
Räder- und Reifenprüfung
Deutschstraße 10

A-1230 Wien



Hersteller / Manufacturer Typ / Type ALCAR WHEELS GmbH 55155139-02

Seite: 1 von 1

#### Liste der Änderungen List of modifications

Einzelheiten zum Antrag vom More details for application of Datum 02.03.2021 *Date* 

Es wird berichtigt Correction of

Es wird geändert

Modification of

4865, OMOJNA, OMOJNB, OMOJNS: VB erweitert

Es wird hinzugefügt Addition of

Es entfällt Deletion of



# Prüfbericht 366-0844-12-WIRD/N3 zur Erteilung eines Nachtrags zur ECE (E1) 124R- 000329

ANLAGE: 9.2 Radtyp: 55155139-02 Hersteller: ALCAR WHEELS GmbH Stand: 02.03.2021



Seite: 1 von 2



Fahrzeughersteller : SANTANA MOTOR S.A., SUZUKI

Raddaten:

Radgröße nach Norm : 5 1/2 X 15 JJ Einpreßtiefe (mm) : 5

Lochkreis (mm)/Lochzahl : 139,7/5 Zentrierart : Mittenzentrierung

Technische Daten, Kurzfassung

Ausführung	usführung Ausführungsbezeichnung		Mittenl	Zentrierring-	zul.	zul.	gültig
			och	werkstoff	Rad-	Abroll	ab
	Kennzeichnung	Kennzeichnung	in mm		last	umf.	Fertig
	Rad	Zentrierring			in kg	in mm	datum
00-OMOJNA	OMOJN	ohne	108,4		440	2115	43/19
00-OMOJNB	OMOJN	ohne	108,4		440	2115	43/19
00-OMOJNS	OMOJN	ohne	108,4		440	2115	43/19

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Der Fahrzeughalter muss auf die Kontrolle des Anzugsmoments der Befestigungsmittel nach einer Wegstrecke von 50km hingewiesen werden.

Verwendungsbereich/Fz-Hersteller : SANTANA MOTOR S.A., SUZUKI

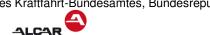
Befestigungsteile : Kegelbundmuttern M12x1,25, Kegelw. 60 Grad

Verkaufsbezeichnung: JIMNY

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
GJ	e6*2007/46*0253*	75	195/80R15		744; 75I; 76W; 1);
					33)
HJ	e6*2007/46*0515*	75	195/80R15		744; 75I; 76W; 1);
					33)

Verkaufsbezeichnung: SUZUKI JIMNY

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
FJ	e6*2001/116*0056*	62 - 63	205/70R15-95		744; 75I; 76W; 1);
					33)
FJ	e6*93/81*0056*	59	205/70R15		*); Pkw geschlossen; 2-türig; Geländefahrzeug; Allradantrieb; Heckantrieb; 744; 75I; 76W; 1); 33)



# Prüfbericht 366-0844-12-WIRD/N3 zur Erteilung eines Nachtrags zur ECE (E1) 124R- 000329

ANLAGE: 9.2 Radtyp: 55155139-02 Hersteller: ALCAR WHEELS GmbH Stand: 02.03.2021



Seite: 2 von 2

Verkaufsbeze	eichnung: <b>SUZUK</b>	I JIMNY			
Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
FJ	e6*98/14*0056*	48 - 63	205/70R15-95		*); Pkw geschlossen;
		60	175/80R15 90		2-türig;
					Geländefahrzeug;
					Allradantrieb;
					Heckantrieb;
					744; 75I; 76W; 1);
					33)
FJ	e9*2001/116*0034*	48 - 63	205/70R15-95		744; 75I; 76W; 1);
		59	175/80R15 90		33)
FJ	e9*98/14*0034*	59	205/70R15		*); Cabrio; 2-türig;
					Geländefahrzeug;
					Allradantrieb;
					Heckantrieb;
1					744; 75I; 76W; 1);
					33)

\*) Die unter "Auflagen" angeführten Bemerkungen sind einzuhalten. Ist zusätzlich auch die Verkaufs- oder Handelsbezeichnung für ein oder mehrere Fahrzeugmodelle unter "Auflagen" angeführt, so sind nur diese Fahrzeugmodelle zulässig. Alle anderen Fahrzeuge zu diesem Verwendungsbereich sind davon nicht betroffen.

#### **Auflagen**

- 744) Das Anzugsmoment der Befestigungsteile der R\u00e4der ist der Betriebsanleitung des Fahrzeuges zu entnehmen.
- 75I) Die zulässige Achslast des Fahrzeugs darf nicht größer sein als das Zweifache der auf Seite 1 dieser Anlage angegebenen Radlast unter Berücksichtigung des angegebenen Abrollumfanges, gegebenenfalls ist die erhöhte Achslast im Anhängerbetrieb anzupassen oder zu streichen.
- 76W) Die Verwendung dieser Rad/Reifen-Kombination ist nur zulässig, wenn diese Rad/Reifen-Kombination vom Fahrzeughersteller in den Fahrzeugpapieren bereits eingetragen ist.
- 1) Einzuhalten sind die Vorgaben des Fahrzeugherstellers gem. WVTA im Bezug auf:
  - Serienmäßige Radgröße und Einpreßtiefe
  - Reifengröße mit Betriebskennung (Last und Geschwindigkeitsindex) und Beschränkungen auf Winterreifen (M+S)
  - Auflagen und Einschränkungen sowie die Verwendung von Schneeketten aus der Betriebserlaubnis und Betriebsanleitung.
- 33) Es sind die serienmäßigen Befestigungsteile und das Zubehör des Fahrzeugherstellers für das entsprechende Serienrad zu verwenden. Zum Auswuchten dürfen nur die handelsüblichen Wuchtgewichte für Stahlfelgen zum Einsatz gebracht werden.





### STAHLRAD/ ALUMINIUMRAD

### Montageanleitung

(E1) 124R-000329 Radgröße: 5 1/2x15 Typ: 55155139-02 Datum: 02.03.2021

Das Rad ist ein hochbeanspruchtes Fahrzeugteil, welches im Betrieb extremen Belastungen ausgesetzt sein kann. Falsche oder nicht sichere Rad/Reifen-Bedienungspraktiken können zu Risiken und Gefahren für den Verbraucher führen. Deshalb müssen alle Wartungs- und Montagearbeiten durch qualifiziertes und entsprechend geschultes Personal durchgeführt werden.

#### Anbauanleitung

- 1. Vermeiden Sie Beschädigungen oder Verformungen des Rades durch das Aufbringen hoher Kräfte oder durch Schläge während der Handhabung oder der Montage an das Fahrzeug. Um den Oberflächenschutz des Rades nicht zu beschädigen, müssen Stöße und Kratzer vermieden werden.
  - ⇒ Dadurch besteht das Risiko von Laufunruhe, Vibrationen oder Korrosion, welche zu eingeschränkter Lebensdauer führt.
- 2. Vor einem Rad/Reifenwechsel ist über die Fachwerkstätte oder über das Fahrzeughandbuch in Erfahrung zu bringen in welcher Form der Reifendruck überprüft werden muss. Verfügt das Fahrzeug über ein direktes oder indirektes RDKS ist im Falle eines Rad/Reifenwechsels gemäß dem Fahrzeughandbuch vorzugehen.

Vor der Montage des Reifens müssen die Reifenwülste mit einer handelsüblichen Montagepaste eingestrichen werden. Falls ein Reifendrucksensor vorhanden ist, darf dieser während der Montagearbeiten nicht beschädigt werden. Damit der Reifendrucksensor fehlerfrei funktioniert, muss er frei von Montagepaste sein und darf nicht nass werden.

Metallventil-Reifendruckkontrollsystem: Montagehinweise und Drehmomentangaben Fahrzeug-, bzw. Sensorherstellers beachten. Service-Kit (Dichtring, Überwurfmutter und Ventileinsatz) sind bei jedem Reifenwechsel zu erneuern. Das Ventil darf nicht über die Felgenaußenkante hinausragen.

Bei Rädern mit Gummiventil-Reifendruckkontrollsystemen oder ohne Reifendruckkontrollsystem ist zu beachten, dass das Ventil nicht über das Komplettrad hinausragt. Es ist nur die Verwendung von Gummiventilen, die weitgehend den Normen (DIN, E.T.R.T.O. bzw. Tire and Rim) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenndurchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig. Gummiventile sind bei jedem Reifenwechsel zu erneuern. Zur Befüllung und zur Reifendruckkontrolle wird die Ventilkappe entfernt. Nach Beendigung des Vorganges ist das Ventil wieder mit der staub- und wasserdichten Kappe zu verschließen.

- 3. Zum Auswuchten dürfen nur die handelsüblichen Wuchtgewichte für Stahlfelgen/-Aluminiumfelgen zum Einsatz gebracht werden.
- 4. Vor der Montage der Rad/Reifeneinheit am Fahrzeug ist sicherzustellen, dass alle Kontaktflächen zwischen Rad und Nabe sauber sind und sich auch keine Fremdkörper dazwischen befinden.
  - ⇒ Gefahr von Laufunruhe und Vibrationen
  - ⇒ Gefahr von Beschädigungen des Rades in einem stark beanspruchten Bereich, Gefahr eingeschränkter Lebensdauer
  - ⇒ Unzureichendes Anziehen kann zum Lösen des Rades führen.
- 5. Es ist darauf zu achten, dass kein Schmiermittel weder an den Gewinden der Radmuttern/ Schrauben noch an der Anlagefläche zwischen Rad und Radnabe aufgebracht wird.

#### ALCAR WHEELS GmbH

Leobersdorfer Straße 24, 2552 Hirtenberg, Austria, Tel.: +43/2256/801-0, info@alcar-wheels.com, www.alcar-wheels.com FIRMENSITZ Wien, FIRMENBUCHGERICHT: Handelsgericht Wien, Firmennummer: FN714791, STAMMKAPITAL: EUR5,000.000, volleinbezahlt, DVRNr: 0544311 BANKYERBINDUNG: DIEERSTE, IBAN: AT452011 100001050834(EUR) IBAN: AT952011 100061316498(USD), BIC: GIBAATWWXXX, UID-NR:: ATU 17617700

















### STAHLRAD/ ALUMINIUMRAD

### Montageanleitung

(E1) 124R-000329 Radgröße: 5 1/2x15 Typ: 55155139-02 Datum: 02.03.2021

- ⇒ Schmierung kann zum Lösen der Befestigungselemente führen
- ⇒ Verminderte Reibwerte führen zum übermäßigen Anziehen der Befestigungselemente
- ⇒ Verhindert die Haftreibung zwischen Rad und Radanlagefläche
- **6.** Das Rad darf nur mit den hierfür vorgesehenen Radschrauben/Muttern am Fahrzeug verbaut werden. Jede falsche Zuordnung von Teilen (verschiedene Typen, unterschiedliche Form, verschiedene Länge) kann ein Lösen der Schrauben/Muttern oder den Ausfall des Rades verursachen.
  - ⇒ Es besteht die Gefahr, ein Rad zu verlieren. Unfallgefahr!
- 7. Radschrauben/Muttern müssen mit dem empfohlenen Anzugsdrehmoment befestigt werden (Vgl. Verwendungsbereichsanlage zur Montageanleitung).

Es wird empfohlen, einen kalibrierten Drehmomentschlüssel zu verwenden und die Radschrauben/Muttern schrittweise, und nicht in einem Durchgang anzuziehen.

Die richtige Befestigungsreihenfolge ist kreuzweise über die Radmitte. Erst eine Radschraube/Mutter anziehen, dann die gegenüberliegende oder die am weitesten entfernte.

- ⇒ Übermäßiges Anziehen der Befestigungselemente kann zu Verformungen der Radschüssel oder zu Ausfällen der Schrauben oder Muttern führen.
- ⇒ Unzureichendes Anziehen kann zum Lösen des Rades führen.
- ⇒ Anziehen im Uhrzeigersinn oder gegen den Uhrzeigersinn kann zu Verformungen der Radschüssel und dadurch zu Vibrationen führen.
- 8. Bei jedem Rad/Reifenwechsel ist es unbedingt erforderlich, das Anzugsdrehmoment nach ca. 50-100 km Fahrstrecke zu überprüfen und falls notwendig die Radschrauben/Muttern erneut bis zum richtigen Wert des empfohlenen Anzugsdrehmoments festzuziehen.
  - ⇒ Übermäßiges Anziehen der Befestigungselemente kann zu Verformungen der Radschüssel oder zu Ausfällen der Schrauben oder Muttern führen.
  - ⇒ Unzureichendes Anziehen kann zum Lösen des Rades führen.

Der vom Fahrzeughersteller bzw. Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck (siehe Betriebsanleitung oder Reifenfülldruckhinweis am Fahrzeug) ist bei dieser Gelegenheit mit zu beachten.

- 9. Jede technische Änderung an Rädern ist unzulässig. Beschädigte oder verformte Räder dürfen nicht repariert werden (weder durch Erhitzen, noch durch Schweißen als auch durch hinzufügen oder entfernen von Material). Ein solches Rad entspricht nicht mehr der geprüften Version und führt bei Montage an einem Fahrzeug zum Erlöschen der Betriebserlaubnis im Bereich der StVZO.
  - ⇒ Es besteht die Gefahr eingeschränkter Lebensdauer oder vorzeitigen Ausfalls.

Die passenden Fahrzeuge entnehmen Sie bitte der jeweiligen Verwendungsbereichsanlage



Leobersdorfer Straße 24, 2552 Hirtenberg, Austria, Tel.: +43/2256/801 -0, info@alcar-wheels.com, www.alcar-wheels.com
FIRMENSITZ: Wien, FIRMENBUCHGERICHT: HandelsgerichtWien, Firmennummer: FN71479t, STAMMKAPITAL: EUR5,000.000,-volleinbezahlt, DVRNr::0544311
BANKVERBINDUNG: DIEERSTE, IBAN: AT452011 100001050834(EUR) IBAN: AT952011 1000061316498 (USD), BIC: GIBAATWWXXX, UID-NR:: ATU 17617700













